



МЕТОДИКА
ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

по процедура с Публична покана за определяне на изпълнител с обект: “Доставка и въвеждане в експлоатация на Автоматична лазерна портална машина за разкрояване на метални листа” по Договор № **BG16RFOP002-2.001-0219-C01** „Технологично подобряване на производствения капацитет в ДАНКО СИСТЕМС ООД”

В провежданата процедура за определяне на изпълнител по ПМС № 160/01.07.2016 г. ще се прилага **Критерий “Икономически най-изгодна оферта”, „Оптимално съотношение качество – цена”** за оценка на офертите. Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта “Комплексна оценка” - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

Предмет на настоящата процедура е доставка на дълготраен материален актив, за която са определени следните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Показател - П	Относително тегло %	Максимален възможен брой точки	Символ на означението
1. Предложена цена – П1	40 /0,40/	100	T _ц
2. Допълнителни технически възможности – П2	30 /0,30/	100	T _{дтв}
3. Гаранционен срок /минимум 12 месеца и не повече от 40 месеца/– П3	30 /0,30/	100	T _г

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 - “Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,40.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най- ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

----- www.eufunds.bg -----

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ДАНКО СИСТЕМС ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



- "100" е максималните точки по показателя ;
- "Cmin" е най-ниската предложена цена ;
- "Cn "е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$P1 = T_{ц} \times 0,40$, където:

- "0,40" е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – «Допълнителни технически възможности», с максимален брой 100 точки и относително тегло в комплексната оценка – 0,45

Точките в показателя за всяка оферта се изчисляват като сума от точките, посочени в Таблица 1.

Параметри	Точки
1	2
1.CNC с подвижен CNC пулт за управление на оператора разположен от страната автоматичната маса за лесна експлоатация и ергономия при работа	Налично – 40 т. Не е налично – 0 т.
2. Монорелсова система за зареждане на масата осигуряваща лесен достъп на оператора до работната зона	Налично – 20 т. Не е налично – 0 т.
3.Четири точкова система за повдигане на масата с електромеханично задвижване	Налично – 20 т. Не е налично – 0 т.
4. Не по-малко от три странични транспортъори за събиране на малки детайли и отпадък, които позволяват по лесно почистване	Налично – 20 т. Не е налично – 0 т.
Максимален брой точки по показател П2 „Степен на съответствие със зададените допълнителни технически и функционални характеристики“ – Tс	100

ПОЯСНЕНИЕ:

1. При наличие на посочените допълнителни технически възможности съответният кандидат получава по посочените точки за всяка от тях.
2. Ако предлаганата от съответния кандидат машина не притежава някоя от допълнителните технически възможности, точки за нея не се начисляват.

Точките по втория показател на n-тия участник се получават по следната формула:

$P2 = T_{дтв} \times 0.30$, където:

- "0.30" е относителното тегло на показателя.

Показател 3 – «Гаранционен срок» с максимален брой точки 100 и относително тегло 0,30.

----- www.eufunds.bg -----

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от ДАНКО СИСТЕМС ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.”



Максималният брой точки получава офертата с предложен най-дълъг гаранционен срок в месеци /не повече от 40 месеца/ – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-дълъг гаранционен срок по следната формула:

$$T_n = 100 \times \frac{G_n}{G_{\max}}, \text{ където:}$$

- "100" е максималните точки по показателя;
- "G_{max}" е най-дълъг гаранционен срок;
- "G_n" е гаранционния срок на n- я участник.

Точките по третия показател на n-тия участник се получават по следната формула:

$$P_3 = T_n \times 0.30, \text{ където:}$$

- "0.30" е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата: КО = П1 + П2+ П3

Крайното класиране и определянето на изпълнител на доставката ще се извърши на база получената комплексна оценка в низходящ ред, т.е. офертата получила най-голям брой точки се класира на първо място и т.н.

При получен равен брой точки, с предимство се класира кандидатът, получил повече точки по показател «Предложена цена».